Общество с ограниченной ответственностью
«Торговый дом «Ростовский завод «Энергоагрегат»

Юридический адрес: 346513, Россия, Ростовская область,
г. Шахты, ул. Ионова, д. 182, оф. №8
Почтовый адрес: 346513, Россия, Ростовская область,
г. Шахты, ул. Ионова, д. 182, оф. №8
Тел./факс: (8636) 28-31-75, 28-31-74, +7(928)173-28-12
mailto:tdenergoagregat@bk.ru
http://rzea.ru/

ИНН 6155068919, **КПП** 615501001
ОГРН 1146182000326
Банк получателя:
Р/счет: 407 028 109 520 900 022 18
Юго-Западный банк СБ РФ, г. Ростов-на-Дону
К/счет: 301 018 106 000 000 006 02
БИК 046015602

Приглашение к сотрудничеству.

Основным направлением деятельности ООО «Торговый дом «Ростовский завод «Энергоагрегат» является производство нестандартного оборудования, а так же изготовление различных типов изделий, которые производятся по чертежам или по образцам заказчика.

Наша компания предлагаем широкий спектр квалифицированных услуг по обработке металла на следующем оборудовании:

Станок фрезерный МА 655 с ЧПУ FANUK	Размеры поверхности стола, мм	500 x 1250
	Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм	160…790
	Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих (вылет), мм	560
	Наибольшее перемещение в следящем режиме (продольное стола X/ поперечное салазок Y/ вертикальное фрезерной головки Z), мм	1000/ 500/ 630
Вертикально фрезерный обрабатывающий центр DOOSAN MYNX 6500	Рабочая поверхность, мм	1400 x 670
	Максимальная нагрузка, кг	1000
	Продольное перемещение, мм	1270
	Поперечное перемещение, мм	670
	Вертикальное перемещение, мм	625
Станок вертикально-фрезерный ВМ 127М	Максимальная нагрузка на стол, кг	800
	Размеры поверхности стола, мм	1600 x 400
	Наибольшее перемещение стола продольное/ поперечное/ вертикальное, мм	1010/320/420
Станок фрезерный FYF32J	Размер стола, мм	320x1300
	Наибольшее перемещение стола продольное/ поперечное/ вертикальное, мм	850/340/500
	Максимальная нагрузка на стол, кг	300
Станок фрезерный 6Т82-Г	Максимальная нагрузка на стол, кг	400
	Размеры поверхности стола, мм	1250 x 320
	Наибольшее перемещение стола продольное/ поперечное/ вертикальное, мм	800/ 320/ 370

Станок фрезерный 6Т83Ш	Максимальная нагрузка на стол, кг	630
	Размеры поверхности стола, мм	1600 х 400
	Наибольшее перемещение стола продольное/ поперечное/ вертикальное, мм	1120/ 400/ 420
Станок токарный СА564С20Ф34 с ЧПУ SIMENS	Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над станиной, мм	500
	Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над суппортом, мм	290
	Наибольшая длина устанавливаемой детали (РМЦ), мм	1500
	Наибольшая масса обрабатываемого изделия в центрах, кг	1800
	Наибольшая масса обрабатываемого изделия в патроне, кг	300
Станок токарный ФТ 11	Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над станиной, мм	500
	Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над суппортом, мм	260
	Наибольшая длина устанавливаемой детали (РМЦ), мм	1000
	Наибольшая масса обрабатываемого изделия в центрах, кг	1500
	Наибольшая масса обрабатываемого изделия в патроне, кг	500
Станок токарный 1К62	Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над станиной, мм	400
	Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над суппортом, мм	220
	Наибольшая длина устанавливаемой детали (РМЦ), мм	1400
	Наибольшая масса обрабатываемого изделия в центрах, кг	1500
	Наибольшая масса обрабатываемого изделия в патроне, кг	500
Станок токарный 1М63БФ101	Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над станиной, мм	630
	Наибольший диаметр заготовки обрабатываемой над суппортом, мм	350
	Наибольшая длина устанавливаемой детали (РМЦ), мм	2800
	Наибольшая масса обрабатываемого изделия в центрах, кг	2000
Зубофрезерный станок вертикальный полуавтомат 5К328А	Наибольший модуль нарезаемого колеса, мм	12
	Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических прямозубых колес (0°) с отведенной задней стойкой (без контрподдержки), мм	1250
	Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических прямозубых колес (0°) с задней стойкой (с контрподдержкой), мм	800
	Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических косозубых колес (30°), мм	1000
	Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических косозубых колес (45°), мм	600
	Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических косозубых колес (60°) (для фрезы Ø 180 мм), мм	400
	Наибольший угол наклона нарезаемых зубьев обрабатываемых колес, град	±60
	Наибольший диаметр червячных нарезаемых колес, мм	800
	Наибольшая длина венца нарезаемых цилиндрических прямозубых колес (0°), мм	560

	Наибольшая длина венца нарезаемых цилиндрических косозубых колес (30°), мм	400
	Наибольшая длина венца нарезаемых цилиндрических косозубых колес (45°), мм	310
	Наибольшая длина венца нарезаемых цилиндрических косозубых колес (60°), мм	290
	Наименьшее число нарезаемых зубьев	20
Зубофрезерный станок вертикальный полуавтомат 53А50Н	Наибольший модуль нарезаемого колеса, мм	8
	Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических прямозубых колес (0°) с задней стойкой (с контрподдержкой), мм	500
	Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических косозубых колес (30°), мм	400
	Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических косозубых колес (45°), мм	300
	Наибольшая длина зуба нарезаемых цилиндрических прямозубых колес (0°), мм	350
	Наибольшая длина зуба нарезаемых цилиндрических прямозубых колес (30°), мм	230
	Наибольшая длина зуба нарезаемых цилиндрических косозубых колес (45°), мм	180
	Наибольшая длина зуба нарезаемых цилиндрических косозубых колес (60°), мм	130
	Наименьшее число нарезаемых зубьев	12
Зубофрезерный станок 5А342П	Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических прямозубых колес без поддерживающей задней стойки (0°), мм	300..2000
	Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических прямозубых колес с поддерживающей задней стойкой (0°) (с контрподдержкой), мм	300..1200
	Наибольший модуль нарезаемого колеса червячной фрезой (дисковой фрезой (сталь/чугун), мм	20 (25)
	Наибольшая длина зуба (длина фрезерования) нарезаемых прямозубых и косозубых колес с вертикальным / радиальным врезанием, мм	560 / 760
	Наибольший угол поворота суппорта (наклона зубьев, обрабатываемых колес), град	±45°
	Наименьшее число зубьев нарезаемого колеса приоборотах не превышающих 1 об/мин	20
	Расстояние между осями стола и фрезы, мм	200..1245
	Расстояние от плоскости стола и оси фрезы, мм	580..1480
Станок зубодолбежный вертикальный полуавтомат 5140	Наибольший модуль нарезаемого колеса, мм	8
	Наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических прямозубых колес	500
	Наибольшая ширина нарезаемого венца (длина нарезки), мм	100
	Наибольший угол спирального зуба, град	35
Станок круглошлифовальный универсальный полуавтомат 3У133	Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм	280
	Наибольшая длина обрабатываемого изделия (расстояние между центрами), мм	1400
	Наибольший диаметр шлифования без люнета, мм	280
	Наибольший диаметр шлифования в люнете, мм	60

	Наибольшая длина шлифования, мм	1260
	Расстояние от оси шпинделя передней бабки до зеркала стола - высота центров, мм	185
	Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	55
Плоскошлифовальный станок 3Е711В	Наибольшие размеры обрабатываемых изделий (длина х ширина х высота), мм	630 х 200 х 375
	Наибольшая высота обрабатываемых изделий при наибольшем диаметре шлифовального круга, мм	325
	Наибольшая высота обрабатываемых изделий при наименьшем диаметре шлифовального круга, мм	375
	Расстояние от оси шпинделя до зеркала стола, мм	500
	Наибольшая масса обрабатываемых изделий, кг	220
Станок радиально-сверлильный 2А554	Наибольший условный диаметр сверления в стали 45, мм	50
	Наибольший условный диаметр сверления в чугуне, мм	63
	Диапазон нарезаемой резьбы в стали 45, мм	М52 х 5
	Расстояние от оси шпинделя до направляющей колонны (вылет шпинделя), мм	375...1600
	Наибольшее горизонтальное перемещение сверлильной головки по рукаву, мм	1225
	Наименьшее и наибольшее расстояние от торца шпинделя до плиты, мм	450...1600
	Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне (установочное), мм	750
Станок универсально-заточной 3Е642Е	Наибольшие размеры обрабатываемых изделий в центрах (длина х диаметр), мм	630 х 250
	Высота центров над рабочим столом, мм	125
	Размеры рабочей поверхности стола по ГОСТ 6569-75 (длина х ширина), мм	900 х 140
	Наибольшее продольное перемещение стола, мм	450
	Угол поворота стола в горизонтальной плоскости, град	0… 45
Печь закалочная камерная ПКМ 4.8.4/12,5	Размеры рабочей камеры, мм, Д-Ш-В	800-400-400
	Температура максимальная, С°	1250
Печь шахтная для нагрева, для отжига, отпуска ПШО 6.15/7	Размеры рабочей камеры, мм, Диам.хВ	600/1500
	Температура максимальная, С°	700
Печь шахтная закалочная ПШЗ 6.15/12	Размеры рабочей камеры, мм, Диам.хВ	600/1500
	Температура максимальная, С°	1200

- пескоструйные работы;
- слесарные работы;
- механосборочные работы;
- заточные работы;
- сварочные работы;

и многое другое.

Изготовление деталей, как небольшими партиями, так и штучными экземплярами. Время изготовления и стоимость изделия зависит от сложности, видов необходимой обработки, от материала изделий (материал прямо влияет на сложность работы с продукцией), от объема заказа (чем больше единиц заказано, тем дешевле выходит цена товара за штуку). Цена на токарные и фрезерные работы является индивидуальной, и рассчитывается для каждого заказа отдельно.

С целью определения направлений сотрудничества просим Вас направить в наш адрес потребности Вашего предприятия в заготовках и запасных частях для конструкторско-технологической проработки и подготовки коммерческого предложения.

Кроме этого, приглашаем Ваших специалистов для проведения технического аудита нашего предприятия с целью рассмотрения возможностей использования производственных мощностей для выполнения Ваших задач.

Надеемся на долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество.

С уважением и надеждой на сотрудничество
Директор ООО «ТД «Ростовский завод "Энергоагрегат»
Роман Ковалев

Тел. (8636)28-31-75, +7(928)173-28-12
E-mail: tdenergoagregat@bk.ru